



extrutech profile

Beständigkeitsliste SBR

SBR- Vulkanisate erreichen durch den Einsatz verstärkender Füllstoffe in puncto mechanischer Eigenschaften ein ähnlich hohes Niveau wie NR. Sowohl der Abriebwiderstand als auch die Hitze- und Alterungsbeständigkeit ist sogar besser bei allerdings niedrigerer Elastizität und ungünstigerer Kälteflexibilität. Neben dem Haupteinsatzgebiet Reifenfertigung werden Artikel wie z. B. Dichtungen, Profile und Schläuche aus SBR hergestellt. Der Temperaturbereich für den Dauereinsatz liegt in etwa zwischen -30°C bis $+100^{\circ}\text{C}$, für den kurzzeitigen Einsatz liegt dieser ca. zwischen -50°C und $+120^{\circ}\text{C}$. Im Folgenden sind einige Beispiele zur Beständigkeit gegenüber bestimmter Medien bzw. Eigenschaften aufgeführt:

Medium/ Eigenschaft	SBR
Abriebwiderstand	A-B
Aliphatische Kohlenwasserstoffe	D-E
Aromatische Kohlenwasserstoffe	E
Basen	A-C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	C
Bremsflüssigkeiten (Glykolbasis)	A-B
Chlorierte Kohlenwasserstoffe	E
Flammwidrigkeit	E
Gasdurchlässigkeit	B-C
Kraftstoffe	E
Lösungsmittel	D
Mineralöl und Fett	D-E
Ozon- und Alterungsbeständigkeit	C
Säuren	A-C
Wasser bis 100°C	B

**A=ausgezeichnet; B=sehr gut; C=gut; D=mäßig; E=ungenügend
(bei Gasdurchlässigkeit: A=gut durchlässig bis E=undurchlässig)**